

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0061.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Eggestahlbau GmbH</b>  <b>Schulze-Delitzsch-Straße 52</b> <b>33100 Paderborn</b> <b>Deutschland</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dennis Wolf, IWS  geb. am: 23.05.1989
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	07.07.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	06.07.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 18.07.2017  
Engelking/EB

  

---

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Prüfstelle